



**INSTITUTO DE OLHOS DE GOIÂNIA**  
**Comissão de Residência Médica**

**Rua 9-B, n. 48, Setor Oeste, CEP: 74110-120**  
Goiânia, Goiás

***Tel. 62 3220 2500/ Fax: 62 3220 2560***

**[coreme@iog.net.br](mailto:coreme@iog.net.br)**

**INSTITUTO DE OLHOS DE GOIÂNIA LTDA**  
**Comissão de Residência Médica (COREME)**  
**Seleção 2021**

**Candidatos classificados e convocados para o Programa de Residência Médica 2021:**

**Primeira chamada:**

**1 – ARNALDO SERGIO N. PEREIRA - CPF: 034.284.841-00**

**2 – DEBORAH B. S. MENDES - CPF: 026.513.751-95**

**3 – HUGO F. P. PASCOAL – CPF: 054.589.481-65**

**Obs. Os candidatos classificados, conforme edital processo 2021, estão convocados a comparecerem a sede do Instituto de Olhos de Goiânia nos dias 23 e 24 de fevereiro de 2021, no período matutino – 08:00 às 11:00 horas e vespertino – 14:00 às 17 hrs, para efetivação da matrícula do Programa de Residência Médica 2021, munidos dos documentos do capítulo IX item 9.3 do edital.**

Goiânia, 19 de fevereiro de 2021.

**Dr. RODRIGO DE MAGALHÃES NARDELLI**  
Coordenador da COREME/Instituto de Olhos de Goiânia