

## PSU-G0 2026







## PROCESSO SELETIVO UNIFICADO DE RESIDÊNCIA MÉDICA 2026 - GOIÁS

## **APRESENTAÇÃO**

A Associação Goiana de Residência Médica acaba de divulgar os editais para o Processo Seletivo Unificado para ingresso em Programas de Residência Médica em Goiás em sua quarta edição com as Instituições componentes da Associação Goiana de Residência Médica.

Neste processo contamos com o apoio da Associação de Apoio a Residência Medica de Minas Gerais - AREMG, entidade sem fins lucrativos voltada para desenvolvimento da Residência Médica, onde reúne a maioria das instituições que oferecem programas de Residência Médica em Goiás incluindo instituições públicas federais, estaduais e municipais, assim como hospitais filantrópicos e privados para realização do processo seletivo unificado.

Todos os recursos arrecadados no processo seletivo serão investidos no apoio a Residência Médica das instituições associadas ofertando cursos para médicos residentes e Preceptores, apoio a eventos, custeio de vistorias e manutenção da Comissão Estadual de Residência Medica de Goiás além de incentivo a pesquisa.

Neste processo seletivo as instituições ofertam as vagas e o candidato se inscreve para quantos programas desejar conforme previsto nos editais, sendo uma inscrição em cada Instituição participante, realizando uma única prova e enviando o currículo on-line apenas uma vez no momento da inscrição.

As inscrições serão realizadas pela internet (www.aremg.org.br) entre 22 de setembro e 13 de outubro de 2025 devendo o currículo ser preenchido e as cópias dos documentos enviados no ato da inscrição. O pagamento da taxa de inscrição pode ser realizado por boleto de pagamento ou PIX, após a conclusão da inscrição. No mesmo momento da inscrição o candidato fará a opção pela ordem de preferência provisória pelos programas em que se inscrever. Essa ordem de preferência não influencia na classificação e tem como objetivo organizar e a convocação para as vagas e agilizar a ocupação das mesmas, por isto ela pode ser alterada até um dia após a divulgação das notas finais. Após a conclusão da inscrição nenhuma modificação poderá ser feita, ou seja, não é possível acrescentar nem excluir programas em nenhuma hipótese.

O processo seletivo envolve 2 etapas sendo a prova em 23 de novembro de 2025 em Goiânia, em Belo Horizonte e outras cidades a serem divulgadas até o início das inscrições, e análise curricular padronizada para todos os candidatos classificados na primeira etapa conforme previsto nos editais (nota mínima da prova 50%). Após a somatória das notas da prova geral e avaliação curricular serão considerados selecionados no processo seletivo até 15 (quinze) candidatos por vaga desde que tenham atingido a nota mínima para classificação. O bônus pela conclusão de residência médica em Medicina de Família e Comunidade será computado na nota da prova e currículo para os candidatos que obtiverem a nota mínima na prova conforme previsto no edital. Os candidatos com pontuação suficiente para aprovação em mais de um programa de residência serão convocados apenas para o programa de maior preferência devendo confirmar interesse pela vaga entre 21 e 23 de janeiro e a partir do dia 02 de fevereiro de 2026 terá início a convocação dos selecionados para as vagas dos desistentes que será realizada em chamadas nominais ou para reunião publicadas sempre pelo site <a href="mailto:www.aremg.org.br">www.aremg.org.br</a> e ceremgoias@org.br.

Os candidatos têm à disposição o aplicativo AREMG APP que pode ser baixado gratuitamente facilitando o acompanhamento de todas as etapas do processo seletivo. O candidato convocado e que estiver selecionado em outros programas, caso tenha interesse, poderá assumir a vaga e permanecer como selecionado ou não selecionado em um programa que tenha assinalado como de sua maior preferência. Caso não tenha interesse em assumir o programa o candidato poderá permanecer na condição de selecionado ou não



## PROCESSO SELETIVO UNIFICADO DE RESIDÊNCIA MÉDICA 2026 - GOIÁS

selecionado em até dois programas de sua maior preferência em que esteja nessa condição desde que acesse o site no prazo especificado na convocação, desista da vaga para a qual foi convocado e confirme o interesse em continuar aguardando nova convocação. Candidato que não acessar o site após a convocação para confirmar ou desistir da vaga para a qual foi convocado no prazo especificado será automaticamente excluído de todas as vagas do processo seletivo conforme previsto em edital. A emissão do comprovante de convocação deverá ser feita entre 27 e 30 de janeiro de 2026, e no mesmo período das matriculas. Havendo novas desistências após o início dos programas serão feitas convocações ou reuniões para ocupação de vaga com convocação pela internet e presença obrigatória para preenchimento das vagas.

Salientamos que conforme a Resolução CNRM 01/2025, candidato matriculado em algum programa de Residência com início em 2026 até o dia 15 de março poderá ser convocado para outro programa normalmente até esta data. Entre **16 e 31 de março de 2026** poderão ser convocados candidatos não matriculados ou os matriculados que tiverem desistido até **15 de março de 2026**.

Os programas de Residência Médica terão início em **01 de março de 2026** e todas as convocações se encerram em 31 de março conforme previsto em edital.

INSTITUIÇÕES PARTICIPANTES DO PSU 2026 – GOIÁS	
1	Anima Centro Hospitalar
2	Associação Animus Curae
3	Centro Universitário De Mineiros (UNFIMES) - Fundação Integrada Municipal De Ensino
4	Clínica Santa Mônica
5	Faculdade Zarns - Faculdade de Medicina de Itumbiara
6	Fundação Banco de Olhos de Goías
7	Hospital Araújo Jorge - Associação de Combate ao Câncer
8	Hospital das Clínicas da UFG
9	Hospital do Coração Anis Rassi
10	Hospital e Maternidade Aristina Cândida - Fundo Municipal de Saude Senador Canedo
11	Hospital e Maternidade Dona Iris - Secretaria Municipal de Saude
12	Hospital Espírita Eurípedes Barsanulfo
13	Hospital Ortopédico de Ceres
14	Hospital Premium - IPO - Instituto de Cirurgia Plastica e Oftalmologia
15	Hospital Santa Helena - Souza e Prado
16	Hospital São Francisco de Assis - HSFA
17	Santa Casa de Misericórdia de Goiânia
18	UNIVERSIDADE EVANGÉLICA DE GOIÁS/Unievangélica
19	Universidade de Rio Verde - Fesurv
20	Universidade Federal de Jataí

(\*) Esta apresentação é republicada em 09 de setembro de 2025 para oficializar a alteração da denominação da instituição de 'Hospital Oftalmológico de Anápolis – Associação Animus Curae' para 'Associação Animus Curae'.

Goiânia, 09 de setembro de 2025.